

	PAN - Superintendência de Operação e Manutenção de Redes Centro-norte	Pág.: 1 / 2
		Data: 03/07/2024
	Anexo I - Especificação Técnica Motor estacionário à Combustão para aplicação em Caminhão Hidrojato	Unidade: Diversas
		GDOC: Processo: 00028690/2024-47

1 CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS DO EQUIPAMENTO

1.1 Motor à combustão

Unidade estacionária completa cujas características estão detalhadas abaixo:

- Motor estacionário de 4 cilindros em linha;
- 2 válvulas por cilindro;
- Potência nominal mínima de 80 cv (60 kW) à 2200 rpm;
- Torque mínimo de 280 N.m. à 1500 rpm;
- Capacidade volumétrica mínima de 4 litros;
- Movido à diesel;
- Injeção direta, mecânica, através de bomba injetora;
- A aspiração é natural;
- Acumulador e partida elétrica independente, adaptável para serviços contínuos;
- Aceleração pneumática a pistão;
- Escapamento com bojo silenciador;
- O peso máximo à seco é de 600 kg.

O modelo de referência utilizado nesta especificação foi o motor MWM série 229-4NA.

Acessórios incluídos no fornecimento:

- O motor deve ser equipado com sensores de pressão de óleo, 1 transdutor de pressão e 1 interruptor de pressão, 2 sensores de temperatura, 1 transdutor de temperatura e 1 interruptor de temperatura.
- Radiador;
- Mangueiras e conexões necessárias ao funcionamento;
- Painel de comando com chave de partida e corte por comando elétrico, indicador de temperatura, tacômetro com Horímetro, lâmpada indicadora de pressão de óleo, lâmpada de temperatura, lâmpada indicadora de carga (alternador), botão de parada de emergência, e sistema de corte de funcionamento por limite de temperatura e falha de lubrificação;
- Manual técnico com detalhamento e codificação de peças de reposição e manuais de operação e de plano de manutenção preventiva, ambos escritos em português;
- Deverão ser fornecidas peças sobressalentes, em quantidades suficientes para 1 ano em operação, filtros, correias e óleos.

Este motor estacionário deverá ter potência suficiente para movimentação exigida para funcionamento da bomba de hidrojateamento existente, cujas características técnicas são:

- Bomba de hidrojateamento tipo triplex de alta pressão;
- Modelo BHSV P-40;
- Pressão de trabalho de 120 bar;
- Vazão de 120 l/min.;
- Rotação de trabalho de 865 rpm;
- Potência absorvida de 40HP.

	PAN - Superintendência de Operação e Manutenção de Redes Centro-norte	Pág.: 2 / 2
		Data: 03/07/2024
	Anexo I - Especificação Técnica Motor estacionário à Combustão para aplicação em Caminhão Hidrojato	Unidade: Diversas
		GDOC: Processo: 00028690/2024-47



Foto 2 – Equipamento que será acionado pelo motor à combustão, bomba de hidrojato existente, **que não faz parte deste escopo.**

A transmissão de movimento entre o motor à combustão e a bomba de hidrojateamento se dará através de conjunto polias e correias, sem a necessidade de embreagem. **Este sistema é existente e não faz parte do escopo.**

2 PINTURA

A pintura de acabamento dos equipamentos, excluindo-se as partes em borracha, as galvanizadas e as de aço inoxidável, deverá ser em epóxi e com espessura mínima de **300 µm**, bem como especificação para resistir ao meio de trabalho e não aderir a graxas e gorduras.

As partes metálicas do equipamento devem ser jateadas por jato abrasivo padrão Sa2 onde a superfície deve estar totalmente livre de corrosão, poeira, graxa, óleo ou outro contaminante.

3 NORMAS

O equipamento deve atender à NR-12 contendo a proteção em aço carbono das partes girantes e quentes.

Lista de Signatário(s):

Anexo assinado eletronicamente por **CAROLINA TIMO P DE ALMEIDA, Superintendente substituto (PAN), Mat.: 534226**, em 25/02/2025 as 11:14, conforme horário oficial de Brasília, fundamento no art 6º, § 1º, do Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015.
